Приложение 1

Вариант 1

1 Состояние изделия, при котором оно способно выполнять заданные функции (с параметрами, установленными в технической документации) это:

A) долговечность;

B) работоспособность;

C) сохраняемость;

D) безотказность;

E) исправность.

2 Что характеризует данная формулировка: «Свойство изделий, заключающееся в приспособленности его к хранению и транспортировке»?

A) надежность;

B) безотказность

C) долговечность;

D) ремонтопригодность;

E) сохраняемость.

3 Гамма процентный ресурс относится к показателям:

A) безотказности;

B) ремонтопригодности;

C) долговечности;

D) сохраняемости;

E) отдельный показатель

4 Событие, заключающееся в потере работоспособности, будет называться

A) предельным состоянием;

B) дефектом;

C) отказом;

D) износом;

E) правильный ответ отсутствует.

5 Отказ это:

A) каждое отдельно несоответствие детали, узла установленным требованием;

B) состояние объекта, при котором он не соответствует хотя бы одному из требований, установленных технической документации;

C) состояние объекта, при котором его дальнейшая эксплуатация должна быть прекращена;

D) событие, заключающееся в потере работоспособности;

E) событие, при котором объект работает с перегрузками.

6 Интенсивность отказов относится к показателям:

A) безотказности;

B) ремонтопригодности;

C) долговечности;

D) сохраняемости;

E) отдельный показатель.

7 Что характеризует данная формулировка: «Свойство изделий сохранять работоспособность в течение некоторой наработки без вынужденных перерывов»:

A) надежность;

B) безотказность;

C) долговечность;

D) ремонтопригодность;

E) сохраняемость.

8 Какими основными показателями характеризуется надежность:

A) работоспособность, безотказность, долговечность, сохраняемость;

B) долговечность, безотказность, износостойкость, сохраняемость;

C) безотказность, долговечность, ремонтопригодность, сохраняемость;

D) износостойкость, ремонтопригодность, долговечность, работоспособность;

E) безотказность, износостойкость, долговечность, ремонтопригодность.

9 Что характеризует данная формулировка: «Свойства изделий в приспособленности его к предупреждению, обнаружению к устранению отказов»:

A) безотказность;

B) долговечность;

C) работоспособность;

D) сохраняемость;

E) ремонтопригодность.

10 Наработка от начала эксплуатации объекта до наступления его предельного состояния это:

A) межремонтный ресурс;

B) полный ресурс;

C) эксплуатационный ресурс;

D) срок эксплуатации;

E) правильный ответ отсутствует.

11 Эрозионное изнашивание это:

##### A) изнашивание при наличии на поверхностях трения защитных пленок;

##### B) изнашивание соприкасающихся тел при малых колебательных перемещениях;

##### C) изнашивание в результате схватывания и глубинного вырывания материала;

##### D) изнашивание в результате воздействия потока жидкости или газа;

##### E) изнашивание в результате повторного деформирования микрообъемов материала.

12 Изнашивание поверхности при движении твердого тела и жидкости в условиях кавитации это:

A) абразивное;

B) усталостное;

C) эрозионное;

D) кавитационное;

E) фреттинг-коррозия.

13 При каком виде нагружения детали «эффект Ребиндера» оказывает влияние на ее прочность:

A) ударная нагрузка;

B) равномерное кручение;

C) статистические изгибающие нагрузки;

D) растягивающие нагрузки;

E) циклические усталостные нагрузки.

14 Какой вид изнашивания наиболее распространен у нагруженных подшипников качения:

A) при заедании;

B) усталостное;

C) эрозионное;

D) окислительное;

E) газообразивное.

15 Изнашивание при заедании это:

A) изнашивание при наличии на поверхностях трения защитных пленок;

B) изнашивание соприкасающихся тел при малых колебательных перемещениях;

C) изнашивание в результате схватывания и глубинного вырывания материала;

D) изнашивание поверхности в результате воздействия потока жидкости или газа;

E) изнашивание в результате повторного деформирования микрообъемов.

Вариант 2

1 Предельное состояние деталей, образующих сопряжения, определяют по:

A) предельной величине износа каждой детали в отдельности;

B) величине предельного зазора;

C) предельной величине износа одной из деталей входящей в сопряжение;

D) полному ресурсу;

E) правильный ответ отсутствует.

2 По причинам возникновения отказы делятся на:

A) конструкционные, технологические, эксплуатационные;

B) коррозионные, конструкционные, технологические;

C) технологические, экономические, эксплуатационные;

D) геометрические, физико-механические, химические;

E) правильный ответ отсутствует.

3 Изнашивание при фреттинг-коррозии это:

A) изнашивание при наличии на поверхностях трения защитных пленок;

B) изнашивание соприкасающихся тел при малых колебательных перемещениях;

C) изнашивание в результате схватывания и глубинного вырывания материала;

D) изнашивание поверхности в результате воздействия потока жидкости или газа;

E) изнашивание в результате повторного деформирования микрообъемов материала.

4 К коррозионно-механическому виду изнашивания относятся:

A) абразивное;

B) усталостное;

C) эрозионное;

D) кавитационное;

E) окислительное.

5 К коррозионно-механическому виду изнашивания относятся:

A) абразивное;

B) усталостное;

C) эрозионное кавитационное;

D) фреттинг-коррозия;

E) коррозия.

6 Отказы, по причине возникновения бывают:

A) постепенные и внезапные;

B) естественные и преднамеренные;

C) первой, второй и третьей группы сложности;

D) исследовательские и расчетно-конструкторские;

E) эксплуатационные и ресурсные.

7 Отказы, в зависимости от причин их вызывающих, бывают:

A) естественные и преднамеренные;

B) постепенные и внезапные;

C) первой, второй и третьей группы сложности;

D) производственно-технологические и расчетно-конструкторские;

E) эксплуатационные и ресурсные.

8 Окислительное изнашивание это:

A) изнашивание при наличии на поверхностях трения защитных пленок;

B) изнашивание соприкасающихся тел при малых колебательных перемещениях;

C) изнашивание в результате схватывания и глубинного вырывания материала;

D) изнашивание поверхности в результате воздействия потока жидкости или газа;

E) изнашивание в результате повторного деформирования микрообъемов материала.

9 Какой метод непригоден для измерения величины износа конкретной изношенной детали:

A) интегральный;

B) метод микрометража;

C) метод искусственных баз;

D) метод измерения кругломером;

E) метод отпечатков.

10 Существуют следующие методы измерения величины износа

A) диагностический, параметрический;

##### B) технический, экономический, технологический;

##### C) технологический, диагностический;

##### D) интегральный, микрометража;

##### E) дифференциальный, технологический.

##### 11 Каждое отдельное несоответствие детали, узла установленным требованиям называется:

##### A) предельным состоянием;

##### B) дефектом;

##### C) отказом;

##### D) износом;

##### E) качеством.

##### 12 Предельный износ устанавливают по следующим критериям:

##### A) технологический, качества, надежности;

##### B) технологический, экономический, надежности;

##### C) технический и технологический;

##### D) экономический и надежности;

##### E) технический, качества, экономический.

13 Отказы, по природе происхождения бывают:

A) естественные и преднамеренные;

B) эксплуатационные и ресурсные;

C) первой, второй и третьей группы сложности;

D) постепенные и внезапные;

E) исследовательские и расчетно-графические.

14 Усталостное изнашивание это:

A) изнашивание при наличии на поверхностях трения защитных пленок;

B) изнашивание соприкасающихся тел при малых колебательных перемещениях;

C) изнашивание в результате схватывания и глубинного вырывания материала;

D) изнашивание поверхности в результате воздействия потока жидкости или газа;

E) изнашивание в результате повторного деформирования микрообъемов материала.

15 Какой вид изнашивания наиболее распространен у нагруженных подшипников качения:

A) при заедании;

B) усталостное;

C) эррозионное;

D) окислительное;

E) газоабразивное.